



PROTOCOLE D'HYGIÈNE ET DE CONFIDENTIALITÉ

Collecte et valorisation des EPI jetables · Pilote Grasse

Version de travail · à valider par vos responsables hygiène-sécurité et juridique

Ce protocole décrit comment chaque lot d'EPI est **manipulé, contrôlé et transformé**, du site industriel à la remise ou à l'utilisation des objets en atelier, pour garantir l'hygiène, la confidentialité et la traçabilité.

1 Du dépôt à la remise : sept étapes maîtrisées

Étape	Règles appliquées	Responsable
1 Avant dépôt (site industriel)	- Dépôt dans le chariot uniquement d'EPI jetables usagés : charlottes, cache-barbes, blouses, couvre-chaussures, masques. Traces d'huiles essentielles ou de matières aromatiques acceptées. - Interdits : liquides, objets coupants, déchets mélangés, gants, EPI de zones à risque chimique ou biologique. - Affiche de consignes apposée sur chaque chariot.	Référent site
2 Enlèvement et transport	- Chariots laissés sur site ; contenu transféré dans un big bag d'acheminement portant le code attribué à l'industriel (UA-GR-01 à 20), fermé et étiqueté ; scan du QR code (date, heure, site). - Bon d'enlèvement signé par le référent site. - Transport par la flotte propre (Renault Master 12 m³ ou Kangoo 4 m³), big bags calés et protégés ; EPI traités comme déchets : bon d'enlèvement et registre.	Chauffeur Upcycle Academy
3 Réception à l'atelier	- Scan du QR code à l'arrivée ; pesée et enregistrement. - Contrôle visuel du lot : conformité, absence de souillures visibles ou d'odeurs anormales. - Lot non conforme : mise en quarantaine, fiche de non-conformité, information du référent site.	Agent de tri et de découpe
4 Tri	- Tri par catégorie (charlottes, cache-barbes, blouses, couvre-chaussures, masques, autres) ; comptage et poids par catégorie. - Orientation du lot : recyclage matière (cible 99 %), tote-bags, sacs bourse, trousse et kits à lacer (blouses), kits de géométrie et fournitures scolaires ; fraction non recyclée (environ 1 %) évacuée en élimination.	Agent de tri et de découpe
5 Traitement d'hygiène	- Traitement adapté à la matière avant transformation (lavage ou désinfection) : [méthode à définir et à valider]. - Zone d'entrée (lots bruts) séparée de la zone propre (lots traités) ; nettoyage des plans de travail à chaque fin de poste.	Responsable atelier

6 Découpe et destruction des marquages	• À la demande de l'industriel : suppression des zones portant logos, noms d'entreprise, références ou étiquettes ; chutes identifiables destinées au recyclage. • Destruction des marquages mentionnée dans la fiche de suivi du lot.	Agents de découpe, ESAT de Vence
7 Contrôle avant remise ou usage en atelier	• Inspection de chaque lot d'objets, de kits et de fournitures (remis aux partenaires ou utilisés dans nos ateliers) : propreté, absence d'odeur et de résidus, notice jointe. • Vérification de la conformité du kit selon son public (familles, enfants notamment) : [référentiel à confirmer].	Responsable qualité

2 Confidentialité

Engagement	Mise en œuvre
Aucun objet identifiable	À votre demande, marques et logos sont détruits à la découpe ; aucun objet ne porte alors le nom ou le logo de l'entreprise.
Accès restreint	Lots bruts manipulés dans une zone dédiée, accessible au seul personnel autorisé.
Preuve	Mention de la destruction des marquages dans la fiche de suivi du lot, remise sur demande avec la fiche de suivi de collecte.
Données	Seuls les noms et coordonnées des partenaires de distribution figurent dans les rapports, avec leur accord.

3 Hygiène et sécurité de l'équipe

- Équipement des agents : gants de manutention, blouse, protection adaptée au poste ; lavage des mains en fin d'opération.
- Aération du local, nettoyage des surfaces et des chariots à chaque rotation.
- **Big bags nettoyés et contrôlés** avant toute réutilisation ; remplacement en cas de détérioration.
- Formation des agents et du chauffeur au protocole avant le premier lot.

4 Non-conformités et traçabilité

Situation	Action
Lot non conforme (souillure, contamination suspectée)	Quarantaine du lot, fiche de non-conformité, information du référent site sous [délai à définir] , orientation vers une filière adaptée.
Écart de pesée ou de comptage	Nouvelle pesée contradictoire, correction dans le registre numérique, trace conservée.
Demande de preuve par l'industriel	Extraction du registre par code de suivi : date, site, poids, catégories, traitement, destination ; synthèse dans le rapport d'impact mensuel, communiqué chaque trimestre.

Points à confirmer avant diffusion : méthode de traitement d'hygiène, statut réglementaire des EPI usagés et obligations de transport associées, durée de conservation des enregistrements, référentiel de conformité des kits selon leurs publics. Les passages entre crochets sont à compléter.